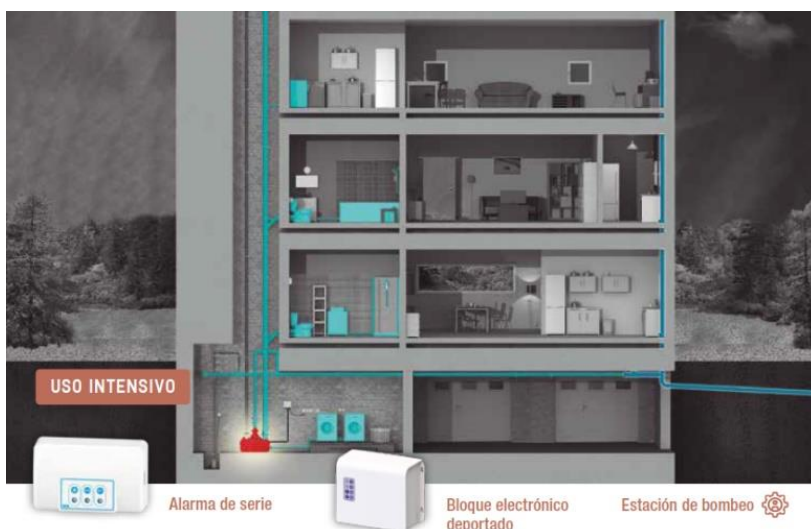
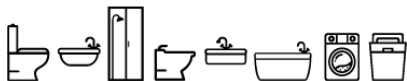


SANICUBIC 2 XL



ESTACION DE BOMBEO DE GRAN CAPACIDAD
recoge todas las aguas- **Uso Intensivo:**
Pequeños edificios residenciales, locales
profesionales, hoteles, centros comerciales....

13 m ↑ - 100m →

El **SANICUBIC 2 XL** es una estación de evacuación que recoge todas las aguas de una casa unifamiliar o comercial y/o colectividad. Está equipada con 2 motores potentes (2000W) que funcionan alternativamente o simuladamente en caso de caudal más importante. Puede elevar las aguas hasta **13 metros de altura o 100 metros de distancia**. Dispone de **5 entradas multi-diámetro**: 2 entradas en los laterales y otras 2 en la parte superior del aparato. Se pueden conectar tubos de diámetro **40/50 mm, 100/110 mm**. El **SANICUBIC 2 XPL** puede recoger varios aseos a la vez, Totalmente adaptado a pequeños edificios, centros comerciales, hoteles ect... El dispositivo está diseñado para **resistir aguas de hasta 70° junto y un uso intensivo**. Existe en TRIFASICO.

Principio de funcionamiento: el **SANICUBIC 2 XL** tiene un sistema de arranque automático que funciona mediante un sistema de microswitch: al entrar en el depósito, las aguas residuales desplazan el aire dentro de un detector, lo que arranca el motor. Está equipado con 3 tubos inmersos que controlan el funcionamiento del motor y el sistema de alarma respectivamente.

- 2 Tubos de inmersión largo (funcionamiento normal): desde el momento en que las aguas residuales alcanzan el nivel de arranque en el depósito, el sistema de bombeo se pone en marcha.
- 1 Tubo inmerso corto (funcionamiento anómalo): si los efluentes alcanzan un nivel alto en el depósito, se establece un contacto y se pone en marcha forzada de los 2 motores.

Este contacto activa una alarma sonora y visual en la caja de control externa del equipo y a la vez en el módulo de alarma externo cableado.

La evacuación de las aguas residuales se realiza mediante un tubo de sección 80 mm de diámetro. El codo de evacuación entregado está pre-equipado con una válvula anti-retorno. Es imprescindible que el equipo este ventilado.

RECOMENDACIÓN DE CONEXIÓN E INSTALACIÓN:

- El local técnico donde se instale el Sanicubic 2 XL deberá tener la dimensión suficiente para permitir un espacio de trabajo de 600mm, como mínimo, el local debe ser iluminado y suficientemente ventilado, así como no inundable y protegido contra el hielo.
- Este equipo tiene un índice de protección IP68: puede resistir a una inmersión temporal.
- Instalación de llaves de paso es obligatoria (no incluidas) en las entradas de las aguas residuales, así como en el conducto de evacuación.
- Se recomienda la creación de un bucle anti-retroceso situado por encima del nivel de reflujos para evitar el efecto sifón.
- El respiradero debe estar conectado al exterior o al tejado para que el aire pueda entrar y salir libremente en el depósito del SANICUBIC 2 XL, se realizará en tubo de 75mm

- Si se deseara instalar ducha o baño al mismo nivel que el SANICUBIC 2 XL, es imperativo elevar las evacuaciones de los aparatos a una altura mínima de 250 mm. o rebajar el nivel del SANICUBIC.
- El aparato debe estar conectado a tierra (Clase I) y protegido con un disyuntor diferencial de alta sensibilidad (30 mA) y un automático de 25A
- La conexión debe servir exclusivamente para la alimentación del aparato y se realizará mediante una caja eléctrica protegida.

CARACTERISTICAS TECNICAS:

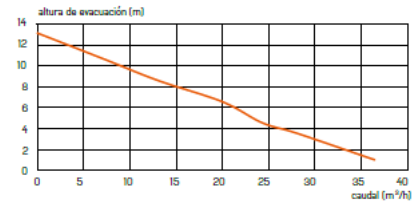
| | |
|--|---|
| Conexiones posibles: | Varios inodoros, aguas grises de varios cuarto de baño, cocinas.. |
| Evacuación horizontal | hasta 100 m |
| Evacuación vertical | hasta 13 m |
| Ø Entradas | 40/50/110 mm |
| (2 laterales +3 superiores+ 1 ventilación) | |
| Ø Codo de salida c/ válvula | 100 mm |
| Anti-retorno integrada | |
| Ø Diámetro de evacuación | 80 mm interior. |
| Ø ventilación | 75 mm |
| Consumo w * 2 | 2000 w * 2 |
| Tensión de alimentación | 220-240v / 50hz |
| Amperaje | 16A |
| Régimen del motor | 2800 rpm |
| Refrigeración motor | Por aceite |
| Temperatura admisible | 70° |
| Deposito | 120 litros |
| Dimensiones | 914*713*822 |
| Peso | 101 Kg |
| Índice resistencia al agua | IP 68 |
| Alarma | Deportada por cable |
| Domótica | Contacto preparado |
| Nivel sonoro | 60dN(A) |
| Tipo de turbina | Vortex |
| Caudal máximo | 40 m³/h |
| Caudal a 3m | 30 m³/h |

OPCIONES:

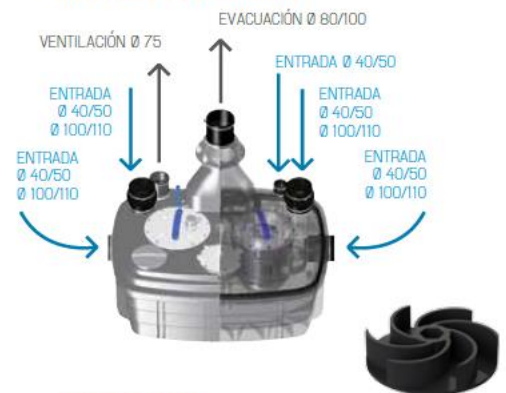
Llaves de corte a guillotina 110mm y 50mm



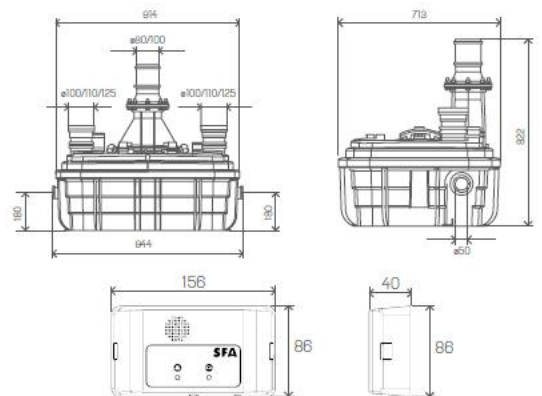
CURVA DE POTENCIA



ENTRADAS Y EVACUACIÓN



MEDIDAS (MM)



CONSEJOS DE USO

- No arrojar cuerpos extraños dentro del inodoro como algodón, toallitas, tampones higiénicos, objetos de metal, madera, plástico, líquidos disolventes o aceites, etc...
- Se recomienda un control visual regular del aparato y un control anual realizado por personal calificado.
- En caso de ausencia prolongada se recomienda realizar 2 descargas de agua limpia y de cerrar la acometida de agua.

